



2 Jan Šimek dal gól Romanu Čechmánkovi

Manažer nákupu MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jan Šimek hrával výkonnostně hokej.



2 Jakub Filistein je mistrem ČR v podvodním ragby

Technolog Jakub Filistein má na starosti robotizovaná pracoviště v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.



3 MOTOR JIKOV se předvedl na T-Profi

Unikátní technické soutěže T-Profi – talenty pro firmy se opět zúčastnil i tým MOTORU JIKOV.

4/2018

22. ROČNÍK

NOVINY SKUPINY
MOTOR JIKOV GROUP

MONITOR

PF 2019

Přeji Vám veselé Vánoce
a úspěšný nový rok 2019

Ing. Miroslav Dvořák

předseda představenstva a generální ředitel



Úvodní slovo generálního ředitele



Vážené kolegyně, vážení kolegové,
zaměstnanci a obchodní partneři,

končí rok, který byl pro firmu ve znamení velkých investic. Nakupovali jsme nové strojní vybavení, licí stroje, robotizovaná pracoviště, stavebně upravovali naše výrobní prostory. Určitě jsme tedy technologicky připraveni na to, co nám přinese rok 2019. Je ale otázkou, jak se bude chovat celá ekonomika? Už dnes víme, že nás citelně zasáhne zvýšení cen energií, které skokově vzrostly o třicet procent, což pro firmy holdingu znamená nárůst nákladů o dvacet milionů korun. To jsou peníze, které musíme vydělat navíc.

Život ve firmě ale není jen o penězích. Jsem rád, že jsem mohl strávit příjemné chvíle se skupinou našich zaměstnanců, kteří bezpříspěvkově darují krev. Sám jsem absolvoval před nedávnem operaci a plně si uvědomuji, že krev může potřebovat kdokoliv kdokoliv z nás. Proto si jejich dobrovolné činnosti vážím a jsem rád, že ji jako firma v rámci benefičního programu podporujeme.

S dárci krve jsme se setkali v místě, kam se rád vracím, v mém penzionu Prátr u Třeboně. A právě návraty na místa nám milá jsou ústředním tématem posledního CD mé kapely Jižani nazvaného Kam vracím se rád. Věřím, že vám nová sada písniček přinese pohodový poslech a „užijete si s Jižany“ příjemné chvíle.

Kolegyně a kolegové, přátelé, jsem rád, že vám mohu popřát úspěšný vstup do roku 2019. Věřím, že se pro nás pro všechny ponese v radostném duchu. Přeji vám, abyste byli spokojeni a obklopeni dobrými lidmi.

Ať je pro vás rok 2019 ve znamení nejen osobních ale i pracovních výher spojených s MOTOREM JIKOV GROUP.



Ing. Miroslav Dvořák
předseda představenstva
a generální ředitel
MOTOR JIKOV Group a.s.

Setkání dárců krve z MOTORU JIKOV

Třiačtyřicet zaměstnanců, kteří darují bezpříspěvkově krev pro Český červený kříž, pozval generální ředitel MOTOR JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák na společný oběd. „Velmi si vaši dobrovolné činnosti vážím, proto jsem se chtěl s vámi se všemi potkat. Člověk nikdy neví, kdy bude krev potřebovat. Je skvělé, že dohromady jste darovali již přes sedm set litrů krve. Když si představíte, že na komplikovanější operaci je potřeba až tři litry, je to mnoho zachráněných životů,“ řekl dárcům krve předseda představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák. Firma věnuje odměnu ve formě benefičních poukazů v určené hodnotě dárcům, kteří dosáhnou významného počtu bezplatných odběrů krve.

Více na straně 5.



Divizi Slévárna litiny řídí Ivan Hotový

Divize Slévárna litiny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. má od 1. listopadu nového ředitele. Stal se jím Ivan Hotový, dosavadní manažer pro techniku. Ivan Hotový patří mezi zkušené zaměstnance firmy. Do MOTORU JIKOV nastoupil na pozici technologa v roce 1992. Posledních téměř deset let pak působil v roli manažera pro techniku.

Divize Slévárna litiny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. se zaměřuje na sériovou výrobu odlitků ze šedé a tvárné litiny pro významné průmyslové firmy po celém světě. Do výrobního portfolia společnosti patří odlitky kardanových spojek, komponenty průmyslových převodovek, držáky stabilizátorů pro osobní automobily, odlitky pro jeřábové systémy a další.

Tržby divize Slévárna litiny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. činily v roce 2017 241 milionů korun a pracuje zde 92 zaměstnanců. Mezi nejdůležitější trhy patří Česká republika, Itálie a Německo.

Nová robotizovaná pracoviště

Nové automatizované a robotizované linky a obráběcí centra výrazně inovovaly strojní vybavení všech tří společností holdingu MOTOR JIKOV GROUP. Složitě stěhování strojů, které si vyžádalo ve dvou případech dokonce vytvoření nových vrat v halách, mají v uplynulých měsících za sebou divize Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s., divize Tlaková slévárna MOTOUR JIKOV Slévárna a.s. a divize Formy MOTORU JIKOV Fostron a.s.

„Jen náklady na přípravu pracoviště, kam spadají stavební práce, přivedení energií a další činnosti a doprava a instalace stroje na požadované místo vyšly na jeden milion korun“ zdůraznil ředitel divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Roman Pospíšil. A to šlo zrovna o případ, kdy nemusela být pro dopravení stroje do haly vytvořena nová vrata.

Tlaková slévárna pořízovala nové kompletně robotizované pracoviště s licím strojem Colasia PFO1000, který je již třetí v pořadí v této velikosti. Celé pracoviště v hodnotě

26 milionů korun se skládá z vysokotlakého licího stroje Colasia PFO1000, dávkovací pece KROWN Krownmatic KM 1200, postřikovacího zařízení Relbo PLUS 2 150, robota Kawasaki R2AA2250 AL CPKL, ostřihovacího zařízení Diesse Presse T 45 NG+XE, odsávání a filtrace Enercon Impianti 18A110.

„Instalace celého pracoviště proběhla od 2. listopadu do 19. listopadu, kdy bylo spuštěno do zkušebního provozu firmou Tiesse Praha, ve spolupráci s INVESTIXEM a.s. a za výrazného přispění zaměstnanců divize Tlaková slévárna a.s.,“ zdůraznil Roman Pospíšil.

Licí pracoviště nahradilo původní zařízení Müller Weingarten 1000 z roku 2006. „Původní výrobce byl před čtyřmi roky koupen firmou Frech, což je producent licích strojů, přestal však poskytovat jak technickou, tak i servisní podporu pro tento typ zařízení,“ vysvětlil Roman Pospíšil. „Protože se jedná o identický stroj jako dva předchozí stejné velikosti, můžeme

jej využít pro všechny odlitky určené na velikost stroje s uzavírací silou 1000 tun, primárně však pro odlitky Scanie a Mitsubishi,“ dodal Roman Pospíšil.

Kvůli rozměrům nového obráběcího centra Makino, museli dělníci zvětšit vrata haly divize Formy MOTORU JIKOV Fostron a.s. „Centrum je součástí automatické linky, která se bude ještě skládat z měřicího stroje, myčky a elektroerosivní hloubičky,“ informoval krátce po instalaci obráběcího centra manažer pro výrobu divize Formy MOTORU JIKOV Fostron a.s. Jiří Boček.

Nové MAKINO D 500 je pětiosé obráběcí centrum, které nahradilo stávající tříosé OC MAKINO S 33 z roku 2004. „Na tomto stroji obrábíme tvarové vložky po kalení. Obrábění v pěti osách je produktivnější, nakládáním obrobku se může použít kratší nástroj, čímž je obrábění přesnější. Tento stroj od firmy MAKINO patří k nejlepším na trhu,“ zdůraznil Jiří Boček.

Pokračování na straně 5.

Jan Šimek dal gól mistru světa Čechmánkovi, dnes vede nákup MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Nákup největší firmy z holdingu, MOTORU JIKOV Strojírenská a.s., vede jako manažer od března devětačtyřicetiletý Jan Šimek. Na pozici zúročuje dlouholeté zkušenosti z nákupu ve firmách Jitona, AkzoNobel a RM Gastro. „Odličky a slévárensství, to je věda na celý život,“ říká v rozhovoru Jan Šimek.

Jaká byla vaše cesta do MOTORU JIKOV?

Poslední pozice, kterou jsem zastával, před nástupem do firmy, byla ředitel nákupu společnosti RM Gastro, což je největší tuzemský výrobce profesionálních kuchyní. Měl jsem na starosti řízení nákupu a logistiky materiálu pro výrobní závod ale také zároveň průmyslového vybavení profesionálních kuchyní. Nakupovali jsme lednice, mrazicí techniky, mikrovlnné trouby a další spotřebiče z celého světa (zejména z Asie a Evropy), a to pro tři trhy – Česko, Slovensko a Polsko.

Po příchodu do firmy jste tedy zjednodušeně řečeno vyměnil lednice za odličky. V čem byl pro vás přechod nejtěžší?

Se spoustou komodit jsem se potkal v předchozích zaměstnáních, určitou zkušenost jsem udělal i s normami a směrnici pro automotive, ale největší šok pro mě byl svět slévárensství a odlitků. To je opravdu věda na celý život, když pozorují kolegy technology například z MOTORU JIKOV Slévárna a.s. z divize Tlaková slévárna, přijde mi, že to se snad ani nedá naučit. Obdivuji jejich schopnost představit si modely v 3D.

Říkal jste, že máte zkušenost s automotive. Kde jste ji získal?

Ještě před RM Gastro jsem čtyři roky vedl pobočku Wood coating section ve firmě AkzoNobel, což je největší světový výrobce barev. Naše pobočka měla na starosti po-



Jan Šimek se věnoval lednímu hokeji na výkonnostní úrovni. Před dvěma lety ale definitivně „pověsíl brusle na hřebík“, což mu umožnilo celoročně hrát tenis.

vrchové úpravy dřeva a spolupracoval jsem s kolegy při dodávkách průmyslových barev do automotive segmentu.

Vraťte se na začátek vaší pracovní kariéry. Možná ještě o krok zpátky. Jakou jste studoval školu a kam vás zavedly první pracovní zkušenosti?

V roce 1992 jsem dokončil studium Fakulty tělesné výchovy a sportu Univerzity Karlovy, oboru sportovní management. Sportu jsem se věnoval profesionálně, hrál jsem lední hokej. Vojnu jsem tedy strávil jako člen Dukly Jihlava B. Na týden jsem se dokonce dostal do prvního týmu Dukly

a potkal se s trenérem Jaroslavem Holíkem a jeho metodami. Byl jsem rád, že mě po týdně vrátili. (smích)

Hokey jste pak ještě hrál profesionálně?

Po vojně jsem měl nabídku z extraligové Plzně, která byla tehdy plná reprezentantů, takže mi dávali jen dvoucestnou smlouvu, což znamenalo hrát střídavě v Plzni a první ligu za Sokolov. Vrátil jsem se tedy do Tábora a řešil co dál. Rok jsem působil jako sportovní manažer jednoho klubu, ale polovina devadesátých let byla hodně divoká a raději jsem prostředí opustil.

Kam vedly vaše kroky dál?

Lákala mě komunikace s lidmi a přešel jsem proto do firmy Johnson&Johnson, kde jsem získával první obchodní zkušenosti a pracoval jako obchodník. Vypracoval jsem se na area managera. Po několika letech jsem se přihlásil na konkurz do Jitony, kde hledali člověka, který bude pro firmu nakupovat a obchodovat čalouněné soupravy z Itálie a Slovinska. Po měsíci propustili ředitele nákupu a já dostal nabídku vést celý nákup. Jitona měla tehdy osm výrobních závodů a v nákupu pracovalo na tři desítky lidí. Byl to pro mě pracovní asi nejnáročnější půlrok v kariéře. Nejen že jsem neměl příliš mnoho zkušeností z nákupu, ale musel jsem řešit i problémy, které zůstaly po předchůdci. Během roku se mi povedl projekt decentralizace nákupu, kdy se kompetence v objednávání převedly na jednotlivé závody.

V pozici ředitele nákupu jsem vydržel jedenáct let. Hodně mi pomohla zkušenost se švédskou IKEou, která byla největším zákazníkem. Absolvoval jsem tam kurzy nákupních dovedností a další školení. Z Jitony jsem odcházel, když zavírala soběslavský závod, jeden ze dvou výrobních podniků.

Máte za sebou osm měsíců jako manažer nákupu. Jak jste se vyrovnal s handicapem technického vzdělání?

Vždy jde o úhel pohledu. Můžete mít technicky vzdělaného šéfa nákupu, který zná všechny technologie, normy a náležitosti, ale nebude to obchodník. V nákupu jde především o vyjednání co nejlepších podmínek pro mateřskou společnost. Dám příklad přímo z mého týmu. Marián Gardoš vede projektový nákup, ve firmě je osm let a vystudoval vysokou ekonomickou školu. Jak mi sám říkal, když nastupoval, nerozeznal takřka šroubek od matky. Dnes je velmi cenným členem nákupního týmu a pro soběslavskou fabriku představuje velkou přidanou hodnotu. Na speciální technologické a konstrukční záležitosti tu máme tým skvělých techniků. V nákupu potřebujete mít nadhled, umět rychle stanovit priority.

Co je pro vás prioritou?

Nákup vnímám tak, že musíte být neustále o krok dopředu. Pokud přistupujete k řešení problémů, až když nastanou, je to pozdě, už jen hasíte požáry, místo abyste aktivně zabráňoval jejich vzniku. Proto je

potřeba predikovat a dělat taková opatření, aby se problémům předešlo.

V čem to spočívá?

Musíme pracovat s dodavateli. Vychovávat si je. To je velký úkol. Převzali jsme při přesunu výrob z J. Hradce a Č. Budějovice i dodavatele. Dnes jich máme v dodavatelském portfoliu zhruba pět set. Mnohdy s nimi nikdo nepracoval. V rámci kooperací často vše jelo setvačností a to nám dělá problémy. Dodavatelé musí jasně rozumět našim požadavkům, a když se některý jeví jako slabý článek, je potřeba najít náhradu.

Najdete si ve volném čase ještě chvíli na hokey?

Už dva roky nehraji. Už jsou to jen vzpomínky. Věnuji se teď tenisu, hrával jsem ho i dřív, ale čas byl jen přes léto. Nyní hraji celoročně, jezdím na turnaje, hraji většinou singly. Sport je moje láska, v létě přidávám kolo, hraji beachvolejbal.

Jaký jste dal „nejslavnější“ gól?

Nejvíce hrdý jsem určitě na gól, který jsem vstřelil v první lize Romanu Čechmánkovi, který tehdy chytil za Vsetín. S týmem postoupili do extraligy a další rok vyhráli první titul.

Jaké máte rodinné zázemí?

Jsem ženatý a mám dvě děti. Dospělá dcera pracuje jako lékařka, syn začal studium na ČVUT v Praze. Tak doufám, že u toho vydrží a využije praxe v MOTORU JIKOV.

V práci se stará Jakub Filistein o roboty, ve volném čase brání střelcům podvodního rugby

Technolog Jakub Filistein má na starosti v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. všechna robotizovaná automatizovaná pracoviště. S trochou nadsázky lze říct, že roboti se bez něj neobejdou. Původně přitom studoval technologii obrábění a v rámci praxe ve firmě zpracovával jak bakalářskou, tak diplomovou práci právě v oboru obrábění.

Studoval jste Vysoké učení technické v Brně. Jak jste se dostal ke stipendiu v MOTORU JIKOV?

Byla to tehdy v podstatě náhoda. Fakulta strojního inženýrství pořádá každoročně den firem, při kterém se mohou firmy na půdě školy prezentovat a studenti zjistí, co jim nabízejí v případě stáží, brigád nebo stipendií. Protože jsem z Doubravice u Českých Budějovic, preferoval jsem jihočeské firmy, kterých pochopitelně v Brně moc nebylo. Oslovil mě tehdy garant technického vzdělávání Radomír Hrouda. Ptal jsem se ho na možnosti psaní bakalářské práce a domluvil jsem se na spolupráci.

Na střední škole jste se s MOTOREM JIKOV „nepotkal“?

Studoval jsem střední veterinární, mechanizační a zahradnickou školu obor mechanizace a služby. Při výběru střední školy jsem chtěl něco s praxí, abych po jejím dokončení už něco uměl. Mám díky tomu řidičský průkaz na traktor, kamion, svářečský průkaz, zkoušky na motorovou pilu... Technika mě ale vždycky lákala, takže po dokončení školy jsem zkusil VUT v Brně. Jedním z důvodů, proč jsem si vybral Brno, bylo i to, že tam mají tým podvodního rugby.

Podvodního rugby? Jste aktivní hráč?

Ano, hraju už od základní školy. Na prvním stupni jsem byl aktivní plavec, ale nebavilo mě jen tak plavat tam a zpátky. Hledal jsem něco jiného a našel v nabídce kroužků DDM v Českých Budějovicích podvodní rugby.

Jak takové podvodní ragby vypadá?

Jde o jediný sport, který úplně využívá 3D prostor. V bazénu hlubokém 3,5 až 5 metrů hrají dva týmy složené ze šesti hráčů – dvou brankářů, dvou obránců a dvou útočníků. Každý hráč má ploutve, masku a šnorchl. Cílem hry je umístit míč, který je naplněný slanou vodou do branky soupeře. Branky jsou u stěn na dně bazénu a mají tvar koše o horním průměru 40 cm. Protihráče se je možno dotýkat jenom pokud drží míč. Hmaty a chmaty jsou povoleny, zakázáno je však škracení, kopání, údery, nebo strhávání výstroje.

Jak dlouho vydržíte pod vodou?

Dlouho ne, něco kolem minuty. Není to o výdrž, jako spíš o tom, co člověk pod vodou dokáže udělat. Hraji na pozici brankáře, který musí mít neustále zalehnutý koš, což vypadá tak, že na něm leží horní polovina zad a nohama kope směrem ke dnu. Je pravda, že při penaltách, kdy má útočník na exekuci 45 sekund a může se během té doby ještě nadechnout, to bývá poměrně dlouhé. (smích)

Hrají se nějaké organizované soutěže?

V Česku hraje šest týmů – kromě Českých Budějovic a Brna ještě v Praze, Pardubicích, Berouně a Ústí nad Labem. Na jihu Čech má sport tradici už čtyři desítky let a jsme momentálně nejúspěšnějším klubem. Soutěže se konají dohromady s Rakušany a někdy i Maďary a Italy, takže už jsme hráli turnaje ve Vídni nebo Budapešti. Hrajeme

navíc i celosvětovou ligu mistrů, v posledním turnaji na konci listopadu v Berlíně jsme skončili osmí z patnácti celků.

Zájem o techniku a podvodní ragby vás tedy dovedly na VUT v Brně, kde jste se stal stipendistou MOTORU JIKOV. Využil jste plně výhody stipendijního programu firmy?

Zapojil jsem se až ve třetím ročníku. Od té doby jsem ale v MOTORU strávil všechny brigády, vždy když jsem měl volno. Začínal jsem v montáži a u obráběcích center v divizi Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s., pak jsem pomáhal v technologii například s dokumentací. Ve třetím ročníku jsem zpracovával v rámci praxe bakalářskou práci a v pátém ročníku pak diplomovou práci.

O čem jste psal?

V rámci bakalářské práce jsem se zabýval technickou přípravou výroby vík alternátorů. Popisoval jsem výběr stroje a nástrojů, jednotlivé problémy, které se vyskytly při vzorkování. Dělal jsem výpočty kusových časů, doby výroby celé série a spotřeby energie. U diplomové práce pak šlo o návrh automatizované linky pro obrábění, odjehlení a montáž. Popisoval jsem stávající technologie výroby, návrh a výběr nového řešení a technicko – ekonomické zhodnocení včetně kapacitních a nákladových výpočtů na provoz linky a jejich následné porovnání se stávající technologií. Ve výsledku je prokázáno, že návratnost investice do nové technologie je zhruba za jednu třetinu předpokládané životnosti linky.



Jakub Filistein (s pohárem) jako člen týmu podvodního ragby PF České Budějovice, který na podzim vyhrál titul mistra v česko-rakouské soutěži. V evropské lize mistrů skončil tým v posledním turnaji v Berlíně osmý z patnácti účastníků.

Takže automatizovanou linkou, kterou máte nyní na starosti, jste se zabýval ještě před tím, než jste se stal zaměstnancem MOTORU JIKOV...

Je to tak, původně jsem ale myslel, že se budu věnovat technologii obrábění. Když však odešel kolega, který měl na starosti technologii montáží, přešel jsem tam a pak mi přibyla i všechna robotizovaná pracoviště.

V čem vaše práce kolem automatizovaných pracovišť spočívá?

Jde hlavně o drobné úpravy pozic. A když jsou problémy, musím odhalit jejich příčinu.

Komunikuji tedy s dodavatelem linky a snažíme se co nejrychleji přijít z řešením. Je to zajímavá práce, při které se pracuje v týmu, což mě baví. Navíc se pokaždé jedná o jiný problém, takže je to pestrá práce. Ze začátku při rozjezdu výroby automatizované linky to bylo i hodně časově náročné, byl jsem v práci také každý víkend. Roboti přeci jen musí jet 24 hodin denně.

Jaká je budoucnost robotizace v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.?

Určitě velká. Řeší se například buňka pro odjehlování ramen přední nápravy pro automobilku Jaguar Land Rover nebo pracoviště pro montáž a tlakování dílů pro Scania, které vyrábíme ve velkých objemech.

Výstava Vzdělání a řemeslo a soutěž T-Profi se bez MOTORU JIKOV již neobejdou

24. ročník třídní výstavy Vzdělání a řemeslo přilákal do areálu českbudějovického Výstaviště na osm tisíc návštěvníků. Mezi více než 100 vystavujících škol a firem nemohl chybět ani stánek MOTORU JIKOV. V rámci akce se uskutečnil také další ročník technické soutěže T-Profi talenty pro firmy. Tým MOTORU JIKOV skončil na páté příčce.



Nové tváře i nové atrakce nabídla expozice MOTORU JIKOV na výstavě. Výhody stipendijního programu prezentovali zájemcům z řad žáků základních škol z celého Jihočeského kraje referentka rozvoje lidských zdrojů Andrea Koubová a manažer pro odborné vzdělávání MOTORU JIKOV Radomír Hrouda.



Otestovat si motorické dovednosti, postřeh a koordinaci si mohl u expozice firmy úplně každý návštěvník výstavy.



Interaktivní stánek firmy lákal k zastavení prakticky každého. „Výběr střední školy nebo učiliště může být pro školáky zábavou. Snažíme se každoročně něco takového dětem nabídnout. Prakticky po celé tři dny výstavy jsme měli u stánku neustále děti, které se bavily a odnesly si ale také užitečné informace o našich partnerských školách a možnostech praxí, stipendií a brigád v MOTORU JIKOV,” řekl ředitelka pro rozvoj lidských zdrojů MOTORU JIKOV Group a.s. Věra Vrchotová.

Součástí týmu MOTORU JIKOV v soutěži T-Profi Talenty pro firmy byli i studenti Vojtěch Fojtl (vlevo) a Ondřej Veselý z VOŠ SPŠ automobilní a technické v Českých Budějovicích, partnerské školy firmy.



Unikátní na T-Profi je koncept soutěže, protože každý tým je složený ze tří žáků základní školy, tří žáků střední školy a jednoho zástupce firmy v roli kapitána, který vede a koučuje svůj tým. Úkolem soutěžního týmu je pak postavit funkční zařízení v časovém limitu. Průběh celé soutěže a funkčnost postaveného zařízení hodnotí odborná porota. Na snímku tým MOTORU JIKOV složený z dětí ze Základní školy Nové Hradky a studentů VOŠ SPŠ automobilní a technické v Českých Budějovicích.



T-Profi je soutěž, která úplně ideálním způsobem propojuje jak žáky základních a středních škol, tak i zástupce firem. Společně musí něco sestavit podle manuálu. K tomu potřebují technické myšlení, musí rozumět technickému textu a být manuálně zdatní. Družstvo MOTORU JIKOV skončilo v devítičlenném startovním poli na páté příčce. Na snímku předává ceny členům týmu vedoucí oddělení rozvoje lidských zdrojů Jana Kozaková.

Výrobce cihel Heluz spoléhá na plnicí stanice CNG z MOTORU JIKOV

Poslední týden v listopadu dokončili technici MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. instalaci stanice MJ Compact plus 56-2520-T v cihelně HELUZ cihlářský průmysl v.o.s. v Dolním Bukovsku.



„Stanice je vybavena dvěma kompresory Trident 400CNG a připojena na středotlaký rozvod plynu s celkovým výkonem 56 metrů krychlových za hodinu. Zásobník stlačeného zemního plynu má objem 2520l. Stanice je vybavena elektronickým měřením vydaného CNG a identifikací uživatelů MJ Plus,“ popsal technické ná-

ležitosti manažer prodeje CNG MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jan Kocourek.

Zařízení bude obsluhovat až deset vysokozdvížných vozíků Linde H40CNG a patnáct služebních vozidel Škoda Octavia G-TEC a VW Caddy.



Instalace stanice v areálu firmy Heluz cihlářský průmysl v Dolním Bukovsku.

„Po výrobním závodu v Hevlíně v Jiho-moravském kraji se jedná o druhou vnitropodnikovou stanici pro společnost Heluz a na příští rok je naplánovaná investice do stejné stanice pro další výrobní závod v Libochovicích. Tím se Heluz spolu se ŽDB stane největším individuálním zákazníkem MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. v oblasti CNG.

Společnost Heluz cihlářský průmysl v.o.s. již více než 130 let vyrábí a dodává komplexní cihelný systém pro hrubou stavbu, tzn. cihly pro obvodové, nosné, příčkové a akustické zdvo, maloformátové děrované cihly, broušené cihly, keramické stropy a překlady, stropní panely, roletové překlady, cihelné komíny.

Pumpaři nabídnou srovnání cen benzinu a CNG

Do roku 2020 by mělo být na všech čerpacích stanicích porovnání cen benzinu a stlačeného plynu CNG. Motoristé by tak měli zjistit, na kolik je vyjde cesta na určitou vzdálenost při použití obou paliv. Povinnost zavádí evropská směrnice s cílem zvýšit informovanost spotřebitelů. Petrolejářů opatření kritizují, ekologové ho považují za užitečné. Daňové zatížení benzinu je mnohonásobně vyšší než u CNG. Spotřební daň na litr benzinu v Česku činí 12,84 korun, zatímco u CNG je 1,44 korun na metr krychlový.

Podle Karla Polaneckého z Hnutí Duha může být porovnání užitečné především z hlediska podpory zvyšování podílu aut jezdících na CNG. Provoz těchto aut je proti autům jezdícím na benzinu ekologičtější, dodal. Jakým způsobem bude informace na stanicích prezentována, zatím není zřejmé. Konkrétní pravidla bude muset nastavit stát.

Asociace zároveň dnes oznámila, že všechny členské firmy zavedly na svých stanicích nové doplňkové značení paliv. Od 12. října mají být stojany i tankovací pistole na všech čerpacích stanicích v EU označeny novými symboly. Paliva jsou rozdělena do tří skupin. Benzinová nesou označení v kruhu, naftová paliva ve čtverci a plynná v kosočtverci. Písmena v uvedených symbolech budou značit typ biosložky, číslo podíl biosložky. Příslušné značky nesou na krytu od nádrže také nově vyrobená auta. Čerpací stanice vedle nových značení používají paralelně stávající názvy paliv.

Vysokozdvížné vozíky v Řetězárně pohání CNG

Na začátku prosince začala fungovat nová plnicí stanice MJ Variant 2K-1120-T ve společnosti Řetězárna a.s. Česká Ves. Stanice osazena dvěma plničkami MJ Compact 05, zásobníkem stlačeného zemního plynu o objemu 1120l a elektronickým měřením vydaného CNG a identifikací uživatel MJ Plus.

„Při spolupráci s Řetězárnou a.s. využijeme flexibility našeho výrobního programu MJ Variant, který umožňuje rozšíření výkonu,“ upozornil manažer prodeje CNG MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jan Kocourek.

V první etapě nyní stanice obsluhuje šest vysokozdvížných vozíků od společnosti Linde Material Handling Česká republika s nosností od dvou do pěti tun. „Do roku 2020 se však flotila zvětší na celkový počet dvanácti vozíků. Při rozšiřování vozového parku je v plánu doplnění třetí plničky MJ Compact 05 do sestavy MJ Variant, což přinese zvýšení celkového výkonu stanice

na 15 metrů krychlových za hodinu,“ vysvětlil Jan Kocourek. Řetězárna a.s. má své sídlo v obci Česká Ves, která volně navazuje na okresní město Jeseník ve směru na Mikulovice - státní hranice s Polskem. Řetězárna byla založena v roce 1894. Ve společnosti v současné době pracuje na 250 zaměstnanců.

Hlavní výrobní program společnosti je výroba svařovaných článkových řetězů, dále pak výroba řetězového kovaného příslušenství. Jsou to různé háky, třmeny, spojky atd. Třetím nosným pilířem výroby je tažení drát.



Plnicí stanice MJ Variant 2K-1120-T instalovaná na začátku prosince v České Vsi v sídle společnosti Řetězárna a.s.

Dotace na vozy s alternativními pohony vyčerpány

Sto milionů korun z národního programu životního prostředí na nákup vozidel s ekologickým pohonem je vyčerpáno. Města a obce si dotace rozebraly zhruba o měsíc dříve, než bylo plánováno.

O peníze na pořízení vozidel na alternativní pohon mohly požádat obce, města či kraje od listopadu loňského roku. Z rozpočtu Státního fondu životního prostředí ČR na ně Ministerstvo životního prostředí ČR vyhradilo celkem 100 milionů korun.

„Státní fond životního prostředí ČR přijal celkem 211 žádostí na pořízení 309 ekologických vozidel. Žadatelé projeví největší zájem o příspěvek na elektromobily a vozidla na stlačený zemní plyn (CNG), v menší míře se ucházeli i o podporu plug-in hybridů a vozidel s plně hybridním pohonem,“ uvádí Petr Valdman, ředitel Státního fondu životního prostředí ČR.

MOTOR JIKOV dokončil před koncem roku veřejnou plnicí stanici v Budapešti

Hned dvě premiéry si příchystal MOTOR JIKOV při instalacích plniček na konci roku. V posledním týdnu před Vánoci bylo naplánováno zprovoznění zařízení v Petrovích u Karviné a také v maďarské Budapešti.

„V případě firmy Bekaert Petrocive s.r.o. v Petrovích jde o první vnitropodnikovou stanici, kde MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. kromě dodávky technologie zajišťuje i kompletní stavební práce, což jsme v minulosti dělali pouze u veřejných stanic MJ SAT,“ vysvětlil manažer prodeje CNG MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Jan Kocourek.

Stanice je vybavena dvěma kompresory Trident 400CNG, připojena na středotlaký rozvod plynu a má celkový výkon 60 metrů krychlových za hodinu. Zásobník pojme 1680 litrů stlačeného zemního plynu. Zařízení umí elektronicky měřit vydané

CNG a zvládne i identifikaci uživatelů MJ Plus.

V první fázi zde budou plnit plyn čtyři vysokozdvížné vozíky. Na přelomu let 2019 a 2020 je v plánu rozšíření na deset vysokozdvížných vozíků a případně i referent-ské a manažerské vozy.

Poslední velkou instalací před koncem roku 2018 je veřejná stanice v Budapešti. Jedná se o technologii MJ SAT 140-2240, tedy stanici s jedním kompresorem o výkonu 140 metrů krychlových za hodinu a oboustranným výdejním stojanem Tatsuno Ocean CNG.

Pro společnost Schwelm Anlagen Technik GmbH se jedná o první umístění jejich stanice v Maďarsku. „Pro MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. je to i technologická premiéra v připojení stanice na velmi nízký tlak zemního plynu. Stanice je kromě velkého kompresoru vybavena ještě menším kompresorem, takzvaným boosterem, který stlačí plyn z plynovodu na tlak 0,9bar a posléze probíhá stlačení na maximální tlak 285bar, vysvětlil Jan Kocourek.

Investorem je maďarská státní společnost NKM Mobilitás Ltd., stanice bude umístěna na čerpací stanici MOL, u dálnice M3 v širším centru Budapešti.



Maďarská plnicí stanice je osazena výdejním stojanem Tatsuno Ocean CNG

Anketu ECOCAR rozhodnou hlasy veřejnosti

Anketa ECOCAR naváže na loňskou anketu Eko-počin roku, která se v rámci Zlatého volantu představila vůbec poprvé, stejně jako hlasování veřejnosti. Zatímco v loňském roce byly nominovány nejen auta s alternativním pohonem, ale také nové technologické koncepty posouvající toto odvětví dále, pro rok 2018 se pořadatel rozhodl volbu zjednodušit a o prvenství se utkají pouze sériově vyráběná eko-auta. Čtvrtinu nominovaných vozů tvoří auta s pohonem na CNG.

ECOCAR bude jednou ze tří kategorií, ve které o vítězi rozhodne pouze veřejnost. Hlasování bude probíhat na webu Zlatého volantu od prvního prosince do 21. ledna. Jen a pouze veřejnost rozhodne také o vítězech kategorií Zlaté sportovní auto roku a Zlatá motorka roku.

František Beníček daroval krev více než 170krát

V rámci setkání se všemi dárci krve z řad zaměstnanců MOTORU JIKOV GROUP se dostalo i na oceňování. Český červený kříž oceňuje dárce za deset, dvacet a čtyřicet odběrů medailemi a za osmdesát, sto dvacet a sto šedesát odběrů kříží. Nejvyšším oceněním je pak plaketa Dar krve – dar života za 250 bezpříspěvkových odběrů. „Právě s těmito významnými počty máme spojené odměňování i my. Za deset odběrů získá zaměstnanec poukázku v hodnotě dva tisíce korun, za dvacet jsou to tři tisíce a za čtyřicet sedm tisíc korun,“ uvedla personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fantyšová.

Poukázky v hodnotě dva tisíce korun za deset odběrů převzal dělník z divize Slévárna litiny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Roman Němec a poukázky v hodnotě 15 000 korun si odnesl za 80 odběrů kontrolor jakosti divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Jaroslav Šíma.

Absolutním rekordmanem co do počtu odběrů je mezi zaměstnanci František Beníček s více než 170 odběrů. Ten si ze setkání odnesl dárkový koš. „Firma oceňuje dárce, kteří dosáhnou milník v odběrech od roku 2016. Bohužel František Beníček metu 160 odběrů překonal dříve a odměnu tak nedostal. Vzhledem k tomu, že další hranice činí 250 odběrů, rozhodli jsme se ho ocenit mimo benefiční program firmy,“ vysvětlila Iva Fantyšová.

„Krev jsem poprvé daroval v osmnáct letech, ještě před odchodem na vojnu. Tehdy se organizovaly svozové autobusy z vesnic. Pocházím z Moravy a daroval jsem v Uherském Hradišti,“ řekl mechanik seřizovač František Beníček, který v MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. pracuje již třicet let. „Bude mi třiadesát, teď už krev nedávám, celkový počet odběrů se zastavil někde nad 170,“ doplnil rekordman.

Významnou metu překonali před rokem 2016 i další dárce. Dárkové koše tak převzali dispečerka MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Magdalena Hronová (20 odběrů), mechanik seřizovač MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Luboš Přibyl (80 odběrů), manažer pro obchod MOTORU JIKOV Fostron a.s., divize Formy, Martin Holeček (40 odběrů) a mistr MOTORU JIKOV Slévárna a.s., divize Tlaková slévárna Lukáš Chalupa (40 odběrů).



František Beníček, mechanik seřizovač MOTORU JIKOV Strojírenská a.s., převzal dárkový koš za rekordní počet odběrů. Koš předává vedoucí sekretariátu MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Daniela Čermáková.

V MOTORU pracovala celá rodina Václavy Rusové

Václava Rusová měla v MOTORU JIKOV rodinu, a to doslova. „Manžel, obě děti, zeť i snacha ve firmě pracovali nebo ještě pracují. I sestru jsem do MOTORU dostala,“ říká Václava Rusová, která ve firmě pracovala 37 let. Do důchodu odešla na podzim a generální ředitel MOTORU JIKOV ocenil její loajalitu věčným darem – sekačkou z nabídky MOTORU JIKOV GREEN.

Před nástupem do MOTORU JIKOV stihla Václava Rusová pracovat jako dělnice u stroje v Igle, pak chvíli v sodovkárně. Po svatbě se odstěhovala do Prachatic a když se pak vracela do Českých Budějovic, pomohla ji najít cestu do MOTORU náhoda. „Potkala jsme bývalou kolegyni ze sodovárny, která mi doporučila MOTOR JIKOV, protože firma měla své vlastní jesle. A to rozhodlo,“ vypráví dnes již bývalá pracovnice výstupní kontroly divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s.

Do důchodu už se těšila, protože má „spoustu práce“. „Práce mě vždycky bavila a i doma se věnuji ručním pracím – šiju, vyšívám, vyrábím sádrové ozdoby na zahradu, maluji. Pěstuji sukulenty, kytky, mám dvoumetrové kaktusy, které na podzim vozíme na rudlíku do baráku, aby neumrzly,“ popisuje koničky důchodkyně. Když se nevěnuje některému svému hobby, naplní její čas tři vnoučata.

Sekačku dle svých slov využije na zahradě u domu v Nemanicích. „Měla jsem to do práce kousek, jezdila jsem na kole. V MOTORU jsem byla vždycky spokojená. Řekla bych, že dříve k sobě měli lidi blíže, ale to asi přináší doba,“ dodala Václava Rusová.



Václava Rusová pracovala pro firmu 37 let. Za věrnost MOTORU JIKOV jí poděkoval generální ředitel společnosti Miroslav Dvořák.

Nová robotizovaná pracoviště



Na začátku listopadu umísťovali technici v hale tlakové slévárny MOTORU JIKOV Slévárna a.s. lící stroj Colosio PFO1000.

Dokončení ze strany 1.

Rozejzd celé linky je rozdělen na dvě etapy. Po uvedení obráběcího centra do provozu se postupně připojují měřicí stroj a myčka. Robot dodala firmy EROWA. „Počítáme, že v zhruba v pololetí roku 2019 bude připojena ještě elektroerosivní hloubička,“ doplnil manažer pro výrobu.

Cena celé linky představuje zhruba čtyřicet milionů korun, z toho polovinu pokryjí dotace.

O něco nižší je cena obráběcího

centra SW BA622, které vyšlo na 27 milionů korun. Na zařízení se již rozběhlo obrábění ramen náprav pro Jaguar Land Rover v divizi Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s. Ta bude díly dodávat následujících devět let. Ročně by měla divize od roku 2020 dodávat 440 tisíc kusů. Pro zajištění objemů výroby budou potřeba tři stroje. Jedná se o horizontální dvouvřetená pětiosá obráběcí centra. Stejně jako v případě obráběcího centra pro Fostron i tady bylo kvůli rozměrům potřeba nový vjezd do výrobní haly.



Stěhování obráběcího centra Makino do výrobní haly MOTORU JIKOV Fostron a.s., divize Formy.



Nové dvouvřetené pětiosé obráběcí centrum SW BA622 již pracuje v divizi Obrábění MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Tlaková slévárna bude dodávat kryty olejové pumpy pro motory Toyoty

Až 400 tisíc krytů olejové pumpy pro koncernové motory Toyoty o objemu 1,5 l má dodávat od roku 2021 divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Odlitek o hmotnosti 400 gramů ze čtyřnásobné formy bude odlévat na lících strojích s uzavírací silou 1000 tun.

„Jedná se o nový projekt pro našeho stávajícího zákazníka firmu Aisin. Ve finálním objemu bychom měli do píseckého závodu dodávat 400 až 497 tisíc kusů ročně. V Aisinu odlitek obrobí, smontují a finální sestavu olejové pumpy dodají do montáže Toyoty,“ doplnil ředitel divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Roman Pospíšil.

V srpnu proběhla nominace Tlakové slévárny na dodávku dílu a objednávka náradí pro výrobu odlitku. Během roku 2019 bychom se měli dostat až k plnému předvedení výroby za sériových podmínek po dobu jedné směny, v březnu 2020 je pak plánovaný start produkce s 13 tisíc kusy mě-

síčně. Během dalšího roku naroste objem na 26 tisíc kusů měsíčně a další růst až k 400 tisícům ročně,“ popsal harmonogram náběhu projektu ředitel divize.

Příchodem nové platformy TNGA (Toyota New Global Architecture) japonský výrobce předpokládá, že je bude využívat polovina všech jejích prodáváných modelů. „Nová platforma má mít výhody jak pro samotnou automobilku, tak pro zákazníky. TNGA se bude skládat z menších a lehčích komponentů, což pomůže snížit těžiště auta. To povede k lepším jízdním vlastnostem. Lehčí konstrukce pomůže i se snížením spotřeby paliva. Komponenty dále zvýší tuhost nových vozů,“ upřesnil Roman Pospíšil.



Nový odlitek, kryt olejové pumpy, který bude MOTOR JIKOV Slévárna a.s. dodávat firmě Aisin.

Josef Němec odpracoval ve firmě 44 let

Zdravotní trable donutily Josefa Němce odejít do důchodu dřív, než by sám chtěl. Přesto odpracoval v MOTORU JIKOV úctyhodných 44 let a šest měsíců. „Začínal jsem jako soustružník. Vzpomínám si, jak jsem jako učeň v hale hrotovny Tlakové slévárny honoval hliníkové válce do motorů. Po vyučení jsem nastoupil do údržby, místo vojny jsem lil odlitky na slévárně litiny, vojenskou službu jsem měl pak zkrácenou na pět měsíců,“ vzpomíná Josef Němec, který odešel do důchodu jako strojírenský dělník z divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s.

K odchodu do důchodu ho donutily zdravotní potíže s kyčlí, čeká ho výměna kyčelního kloubu. I v důchodu zůstává Josef Němec aktivní. „U domu je spousta práce a na zahradu jsem ještě nesáhl,“ podotýká. Veselo bývá také když dorazí vnoučata, kterých má Josef Němec devět. „Tři holky, dva kluky a k tomu ještě další čtyři kluky od přítelkyně,“ popsal Josef Němec.



Josef Němec dostal od generálního ředitele MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslava Dvořáka jako dar za dlouholetou loajalitu k firmě sekačku. Na snímku z předání daru Josef Němec (druhý zprava) s manažerem pro výrobu divize Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s. Martinem Babickým, personální ředitelkou MOTORU JIKOV Group a.s. Ivou Fantyšovou (vlevo) a mistrovou Renatou Žahourovou.

Školy doporučené zaměstnavateli



Úspěchem skončila soutěž Doporučeno zaměstnavateli pro partnerské školy MOTORU JIKOV. Výsledky dalšího ročníku soutěže vyhlásil pořádající Klub zaměstnavatelů v rámci výstavy Vzdělání a řemeslo. Významní zaměstnavatelé regionu vždy vybírají školy, které nejlépe připravují své absolventy na zaměstnání a s orientací na potřebné profese. Není tedy náhoda, že učni a žáci z prvních tří absolvují praxi a mají stipendia v MOTORU JIKOV. Na prvním místě skončila Vyšší odborná škola, střední škola, centrum odborné přípravy Sezimovo Ústí, kterou na podiu reprezentovala ředitelka Lenka Hrušková. Diplom za druhé místo převzal ředitel SOŠ strojní a elektrotechnická Velešín Milan Timko (uprostřed). Třetí skončila VOŠ, SPŠ automobilní a technická, České Budějovice, kterou zastoupil ředitel školy Jan Šindelář.



V rámci prvního dne výstavy Vzdělání a řemeslo uspořádala Jihočeská hospodářská komora již tradiční 21. setkání jihočeských personalistů. Zajímavý program přivedl do sálu na 70 účastníků. Svou první účast na setkání personalistů zhodnotila Jana Kozáková slovy: „Jako nováček na své pozici vedoucí oddělení rozvoje lidských zdrojů v MOTORU JIKOV Group a.s. jsem po celou dobu akce dávala bedlivý pozor na všechny ty novinky a možnosti, které zde byly prezentovány. Určitě bych velmi ráda více zapojila naši společnost do aktivit portálu Impuls pro kariéru a praxi.“



MOTOR JIKOV Group a.s. podporuje českobudějovická děvčata z Mažoretkového a twirlingového klubu Panenky České Budějovice. Ty se letos vydaly obhajovat zlato na mistrovství Evropy do chorvatské Poreče. Panenky byly nominovány v disciplíně Parade corps v kategorii Děti. Tato disciplína klade důraz na pochod a na práci s hůlkou za doprovodu moderní hudby. Panenky jednoznačně porazily ostatní evropské týmy a získaly 1. místo a titul mistryň Evropy pro rok 2018. „I za letošním zlatem je spousta tvrdé práce a času, ale také nadšení pro věc všech našich děvčat,“ řekla trenérka a choreografka Lucie Hanzalíková. Účast děvčat na Mistrovství Evropy byla pro jejich rodiče velice finančně náročná. „Poděkování proto patří všem sponzorům, mezi kterými je i MOTOR JIKOV a Město České Budějovice, že v nás věřili a pomohli nám k cestě za úspěchem,“ dodala Lucie Hanzalíková.

Noviny společnosti MOTOR JIKOV Group a.s. České Budějovice, ročník XXII.
Vydavatel: Vedení společnosti MOTOR JIKOV Group a.s.
Redaktor: Marek Prášil
Adresa redakce: Kněžskodvorská 2277/26, 370 04 České Budějovice
tel. +420 389 016 258, e-mail: mprasil@mjgroup.cz
Grafická úprava: PMK Foto: Archiv MJG Tisk: JAVA Třeboň
Podávání novinových zásilek povoleno s. p. Česká pošta, ředitelstvím odštěpného závodu jižní Čechy v Č. B.
Použití obsahu jen s písemným souhlasem redakce. Copyright © MOTOR JIKOV Group a.s. 2017

MK ČR E 10891

Kalendář MOTORU JIKOV připomene 120. výročí firmy



Titulem již tradičního firemního nástěnného kalendáře je Zrození výrobku. Snímky představí filozofii MOTORU JIKOV GROUP spočívající v komplexních strojírenských projektech – od odlití, přes obrobení až po montáž, a to vše doplněno o podpůrné procesy. Snímky kalendáře nesou pečeti „120“, které odkazují na 120. výročí založení firmy v roce 1899.

Dvanáct snímků provede majitele kalendáře celou cestou od návrhu až po finální užití výrobku. Zrození výrobku začíná simulací plnění formy pro odlitek, pokračuje přes 3D modelování formy v MOTORU JIKOV

Fostron a.s., divize Formy, její výrobu a 3D kontrolu. Otěže pak přebírá MOTOR JIKOV Slévárna a.s. při tavení slitiny hliníku, odlévání a tryskání odlitku. Představí se i divize MOTORU JIKOV Fostron a.s., Jednouúčelové stroje, s výrobou přípravků pro obrábění a jednoúčelovým strojem pro montáž. Obrábění a montáž jsou pak doménou MOTORU JIKOV Strojírenská a.s.

Finální užití pak reprezentuje motor pro nákladní vůz Scania, pro který dodávají společnosti holdingu celkem 78 součástí.

Autorem všech dvanácti snímků je česko-

budějovický fotograf a stálý spolupracovník MOTORU JIKOV Group a.s. v oblasti fotografických prací Michal Landa.



Michal Landa při focení jednoho snímku kalendáře v divizi Tlaková slévárna MOTORU JIKOV Slévárna a.s.

27. 11., 6. 12. NAŠE KRONIKA: Blahopřejeme k jubileu

Všem zaměstnancům naší společnosti, kteří oslavili v uplynulém období životní či pracovní výročí, blahopřejeme a přejeme mnoho spokojenosti a úspěchů do dalších let.

MOTOR JIKOV GROUP České Budějovice



Na snímku zleva Miroslav Zágora, Petr Čech, Miroslav Frais, ředitel pro strategický obchod MOTORU JIKOV Group a.s. Jiří Slíva, Vladimír Nečas, personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fanyšová, ředitel pro projektové řízení Tomáš Prášil, Květa Čísařová, Ivan Veselý, Jaroslav Rosa, předseda představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák, Martin Voráček, Jitka Žilňová, Jaroslav Macho, Iveta Matušková, Yuriy Partyka, Radek Harsa, Miroslav Mika, Libor Nejedlý, Jiří Hrabánek.

MOTOR JIKOV Strojírenská a.s. Soběslav



Na fotografii zleva Tomáš Rytíř, Hana Nováková, František Maršík, Ivana Živná, Jiří Wallerth, Jana Vraštilová, Šárka Sochorová, Marie Papačová, představenstva a generální ředitel MOTORU JIKOV Group a.s. Miroslav Dvořák, Petr Kolář, personální ředitelka MOTORU JIKOV Group a.s. Iva Fanyšová, Tomáš Kančo, Václav Pražma, Miroslav Novák, Peter Tomaščík, Pavel Boček a František Pleml.